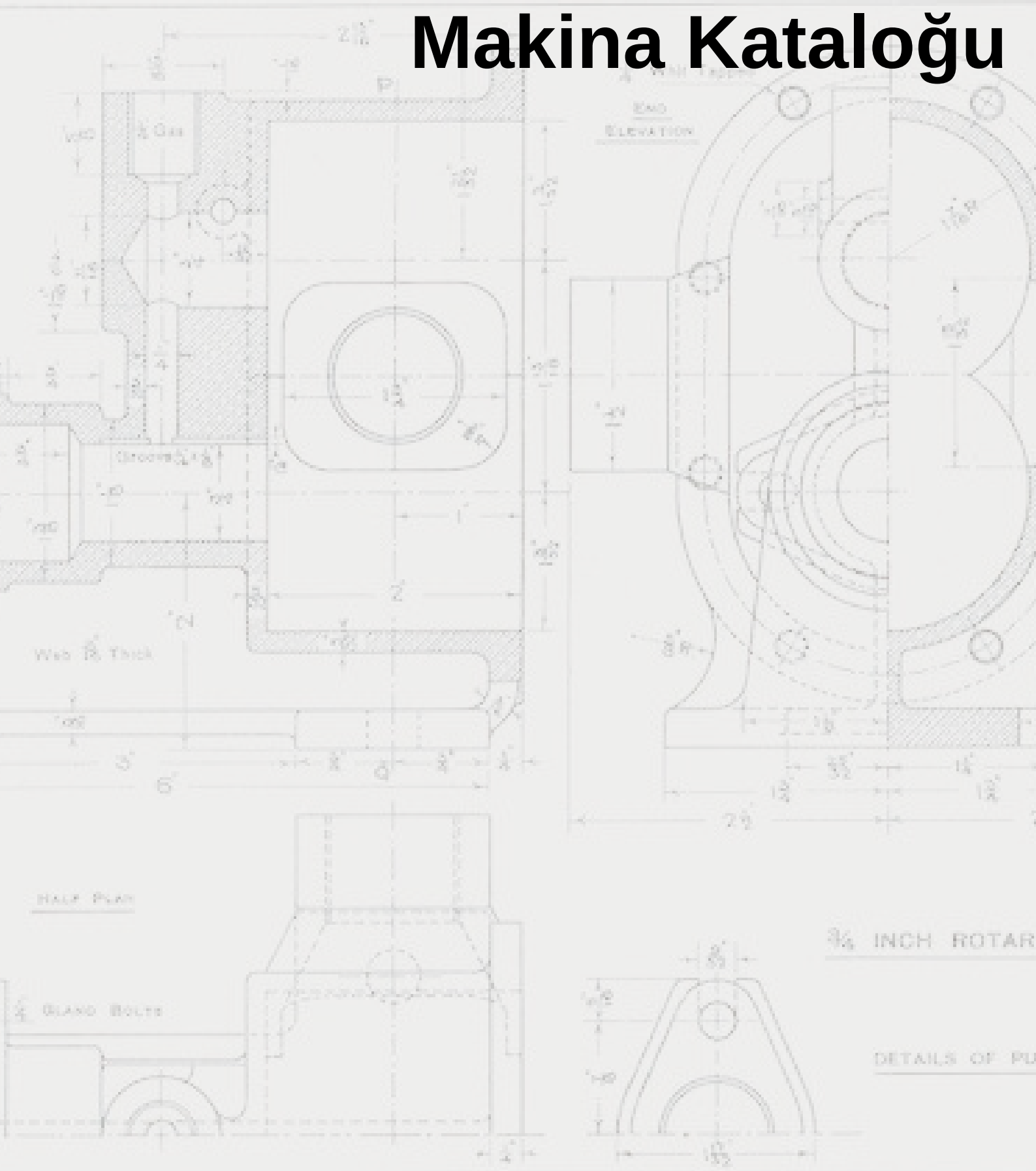




DENGE MAKİNA

Makina Kataloğu



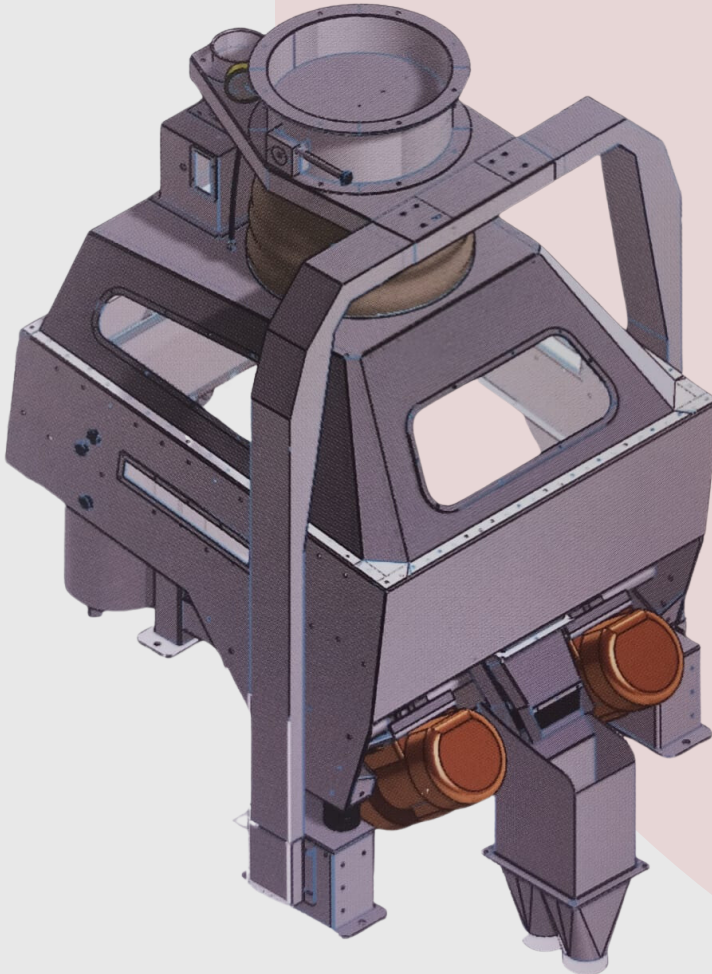


DENGE MAKİNA

Un, Yem ve benzeri fabrikaların proje kapsamında anahtar teslim yapılır.

TAŞ AYIRICI

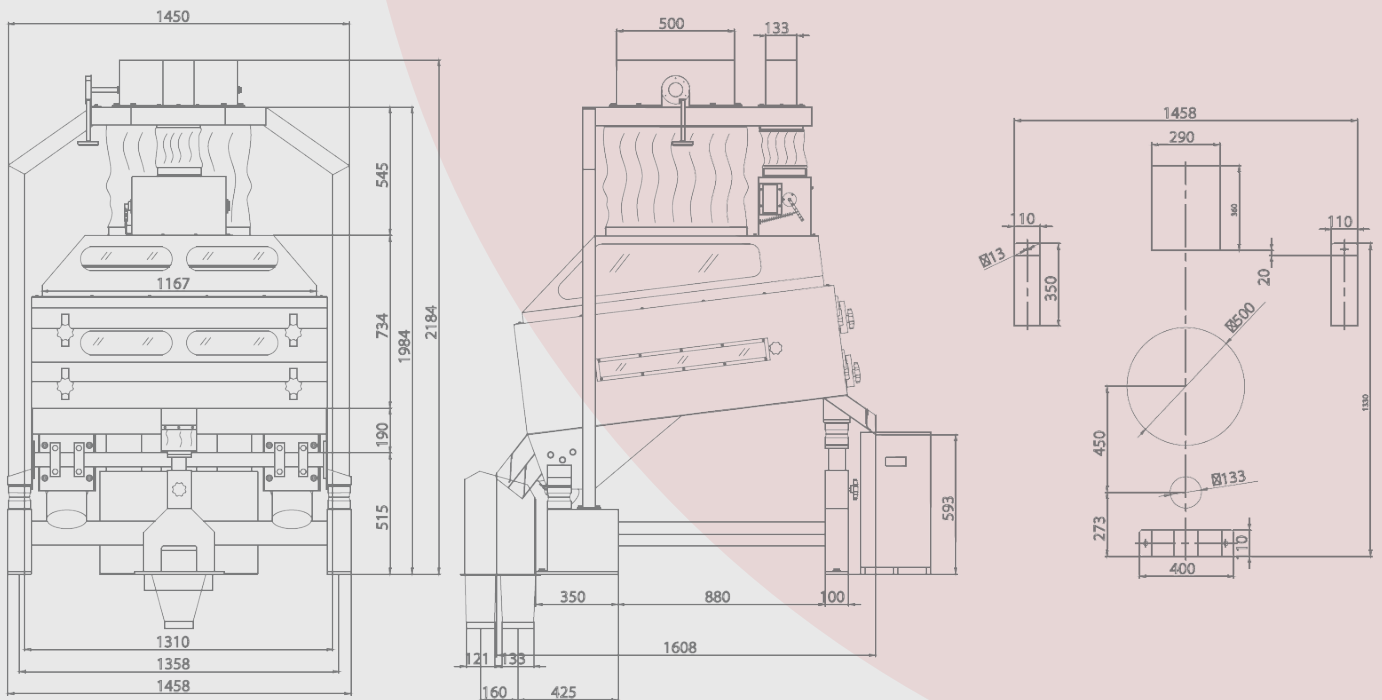
Taş ayırma makinaları un fabrikalarında buğdayın içindeki taş, metal, cam ve toprak gibi özgül ağırlığı buğdaydan farklı olan malzemelerin ayrıştırılmasında kullanılır. Özellikle kuru sistem temizleme ünitelerinin vazgeçilmez makinesidir



Teknik Özellikler

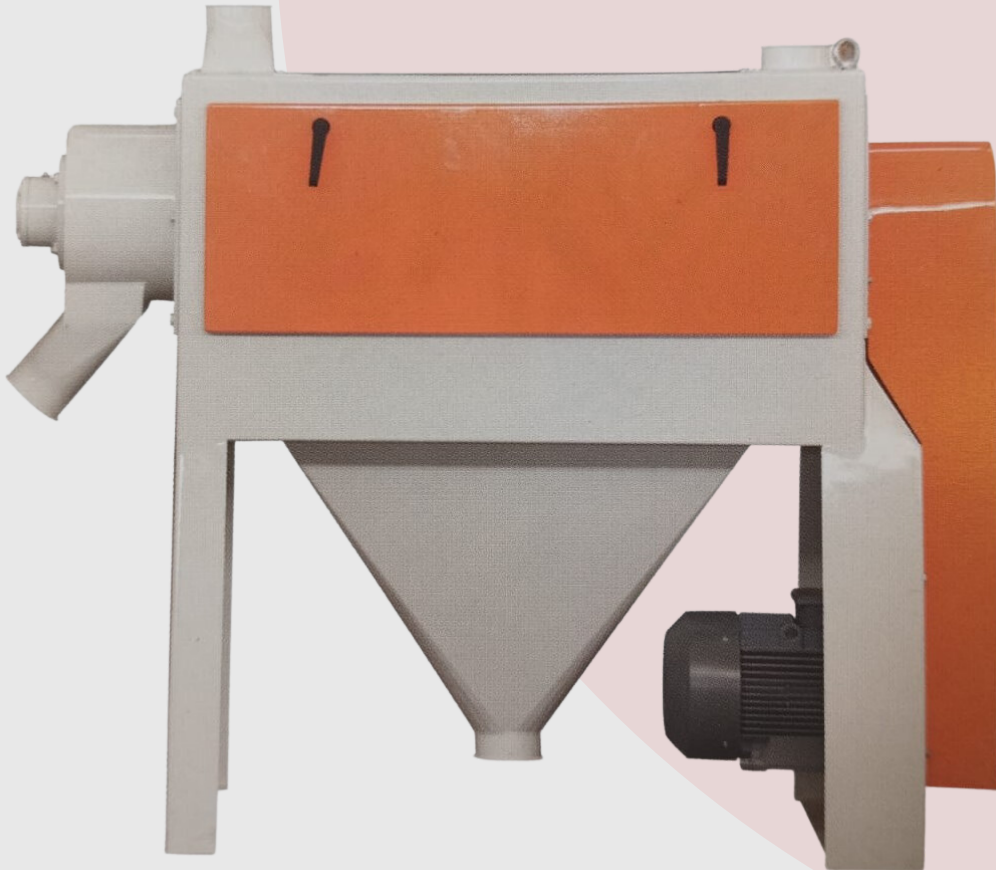
MODEL	KAPASİTE (T/s)	HACİM (M³)	HAVA İHTİYACI (M³)	NEGATİF HAVA BASINCI (mbar)	MOTOR (kw)	ELEME KASASI ÖLÇÜSÜ	AĞIRLIK (Kg)
TMTA 100	6-8	3.65	80	12	2x0.35	1100X1410	285

MODEL	KAPASİTE (T/s)	HACİM (M³)	HAVA İHTİYACI (M³)	NEGATİF HAVA BASINCI (mbar)	MOTOR (kw)	ELEME KASASI ÖLÇÜSÜ	AĞIRLIK (Kg)
TMÇTA 60/120	8	3	90	12	0.35	650X1200	400
TMÇTA 120/120	14	4.8	120	12	2x0.35	1200X1200	600



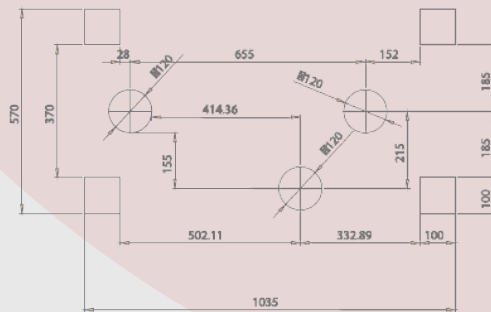
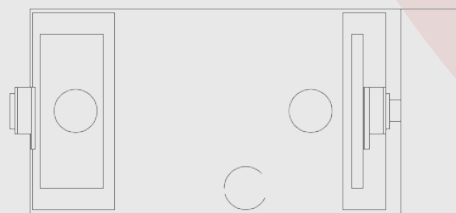
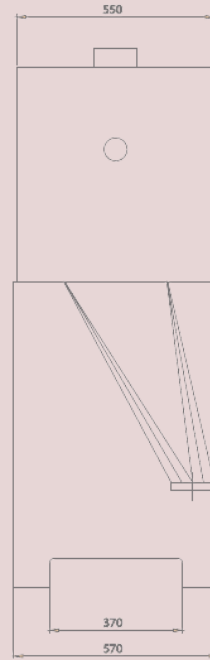
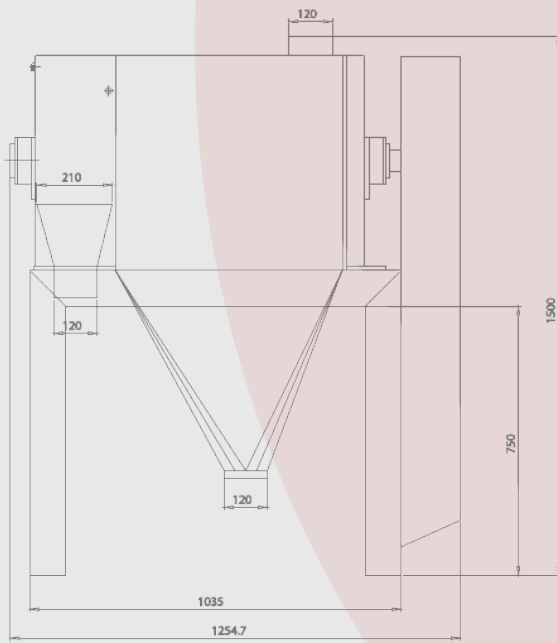
KABUK SOYUCU

Yatay olarak çalışan rotor tahıl tanelerini ileriye doğru sıkıştırılarak üzerindeki paletlere ve ayrıştırıcı özelliğe sahip elek sacına sürtünmesi sağlamaktadır. Böylece başaktan ayrılmamış taneler ayrılır, kabukları soyulur, içi boş taneler kırılır. Tanelere yapışan yabancı maddeler temizlenir, son ürünün arasına girmiş küçük tohumlar ayıklanır.



Teknik Özellikler

MODEL	KAPASİTE		MOTOR		AĞIRLIK (Kg)		HACİM (M³)	HAVA İHTİYACI (M³)
	1.Tem.	2.Tem.	(kw)	Devir	NET	BRÜT		
TMKS 30/150	8-12	6-9	15	1500	480	545	4	10
TMKS 30/95	6-8	3-9	7,5	1500	380	440	3	8



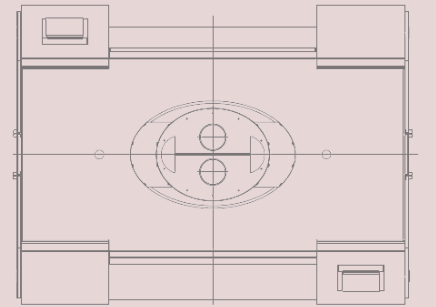
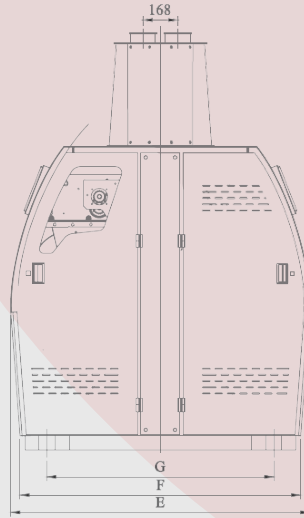
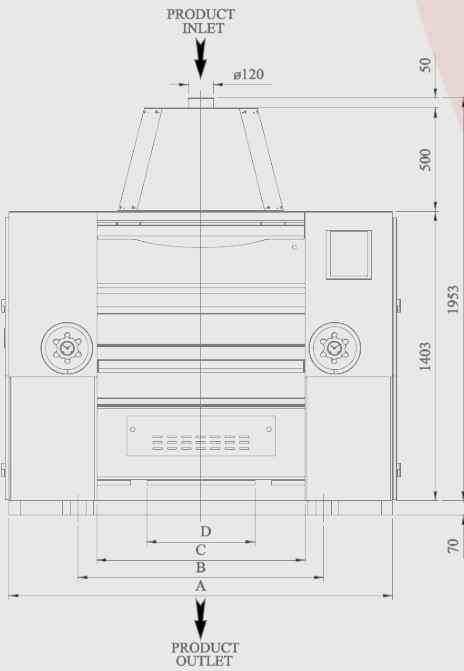
VALS

Gelen ürünün merdaneler sayesinde topların üzerine düzgün bir şekilde dağıtılarak kırılması sağlanır. Yeni dizayn edilmiş estetik bir görünüme sahiptir. Hacim hacim bakımından diğer valslerden daha az yer kaplamasına rağmen daha yüksek kapasitededir. Gürültüsüz ve sarsıntısız çalışır. Kumanda sistemi tamamen pnömatik sistemle çalıştığından elektrik tasarrufu sağlar. Toplar paralar monte edilmiş olup, isteğe bağlı su soğutma sistemine göre imal edilmiştir. Dişli ve kasnak sistemleri yüksek devir ve basınçta dayanıklıdır. Topların rulmanları koniktir ve moşonsuz takılır. Yataklama tertibatı basınca, yüksek devire ve ısınmaya karşı dayanıklı olması için GGG-50 sfero dökümünden imal edilmiştir. rulmanlar dişliler ve kasnaklar tarafımızdan imal edilen hidrolik özel aparatla kolayca söküp çıkarılabilir.



Teknik Özellikler

MODEL	TOPLAR mm		REDÜKTÖRLÜ MOTOR		AĞIRLIK KG		PAKETLEME HACMİ		ÖLÇÜLER mm						
	ÇAP	BOY	KW	D/DK	NET	BRÜT	NET	BRÜT	A	B	C	D	E	F	G
TMV 600	ø250	600	0.75	168	2150	2326	4,13	4,97	1460	785	610	205x400	1450	1360	1100
TMV 800	ø250	800	0.75	168	2650	2845	4,70	5,60	1660	985	810	205x400	1450	1360	1100
TMV 1000	ø250	1000	0.75	168	3085	3300	5,27	6,24	1860	1185	1010	205x503	1450	1360	1100
TMV 1250	ø250	1250	0.75	168	3400	3639	5,98	7,03	2110	1435	1260	207x701	1450	1360	1100
TMV 1500	ø250	1500	0.75	168	4080	4380	6,68	7,83	2360	1685	1510	206x1105	1450	1360	1100
TMV2 1000	ø300	1000	0.75	168	3650	3882	5,81	6,84	1860	1185	1010	205x503	1600	1510	1180
TMV2 1250	ø300	1250	0.75	168	4150	4408	6,59	7,72	2110	1435	1260	207x701	1600	15010	1180



TOZ ASPIRATÖRÜ

Tüm aksamalar St 37 malzemeden imal.

Motor ayağı 5 ve 8mm, salyangoz 3mm, fan 5mm ve 3mm olarak imal edilecektir.

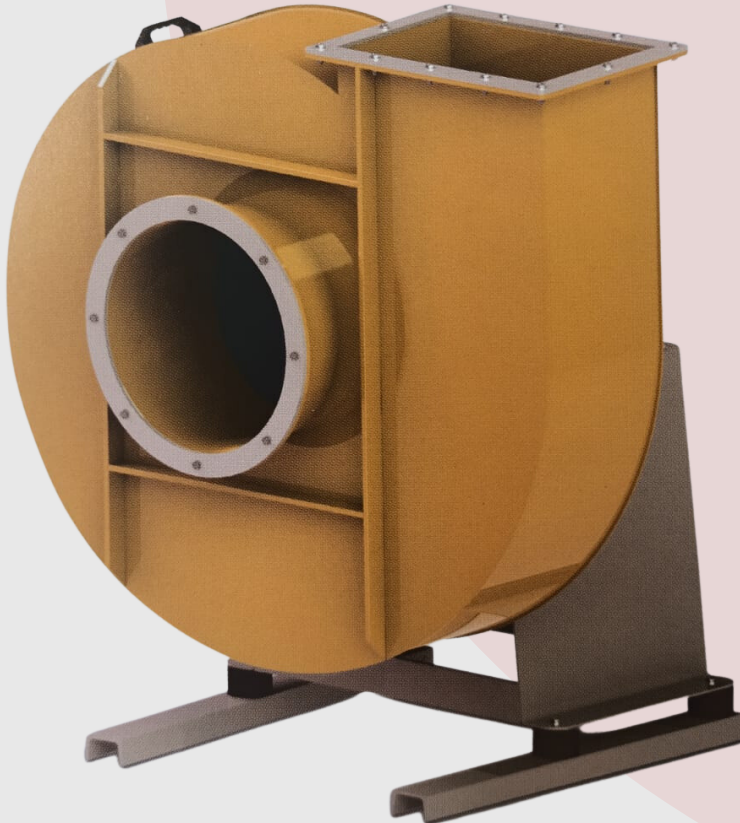
Döner gövdeli

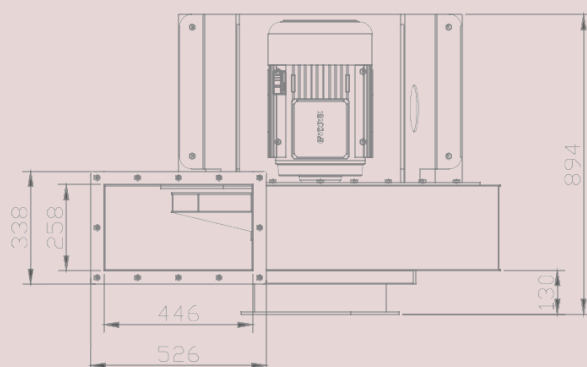
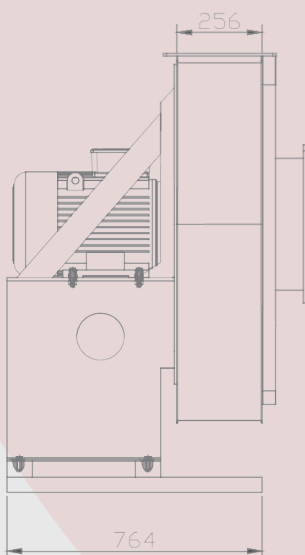
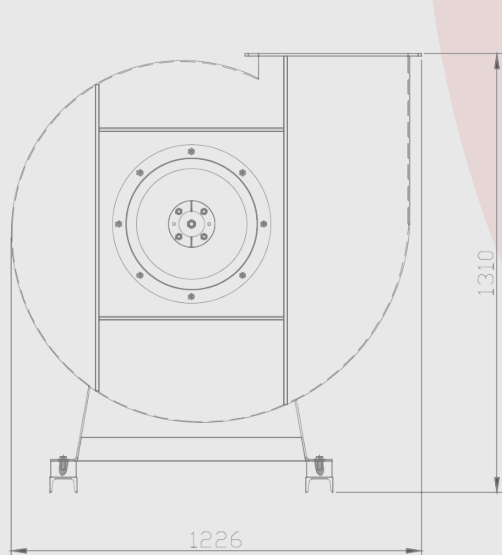
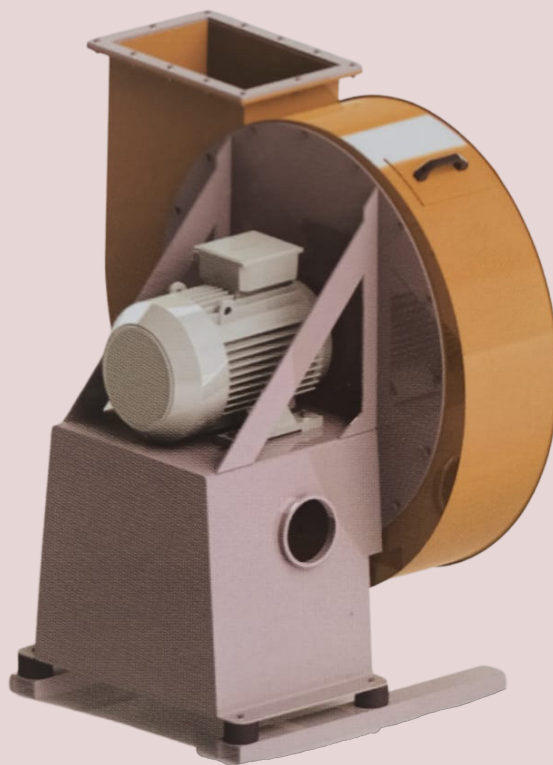
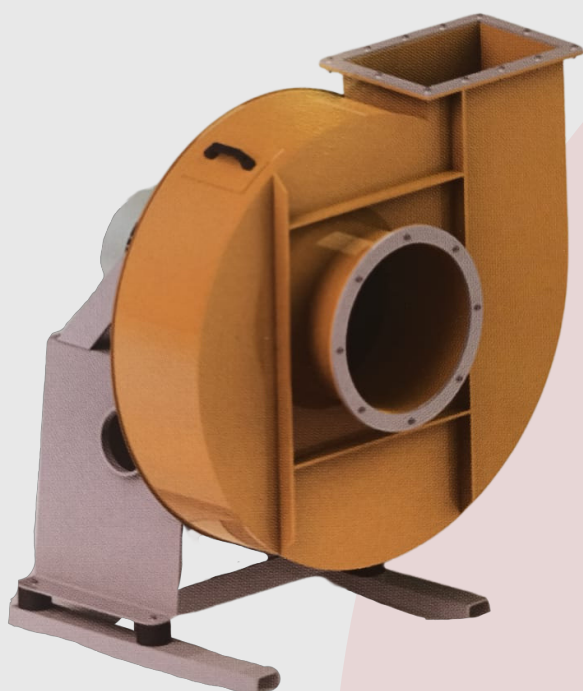
Vibrasyon engelleyici lastik takozlu.

Emiş ve çıkış karşılık flanşlı

Statik ve dinamik balansı alınmış

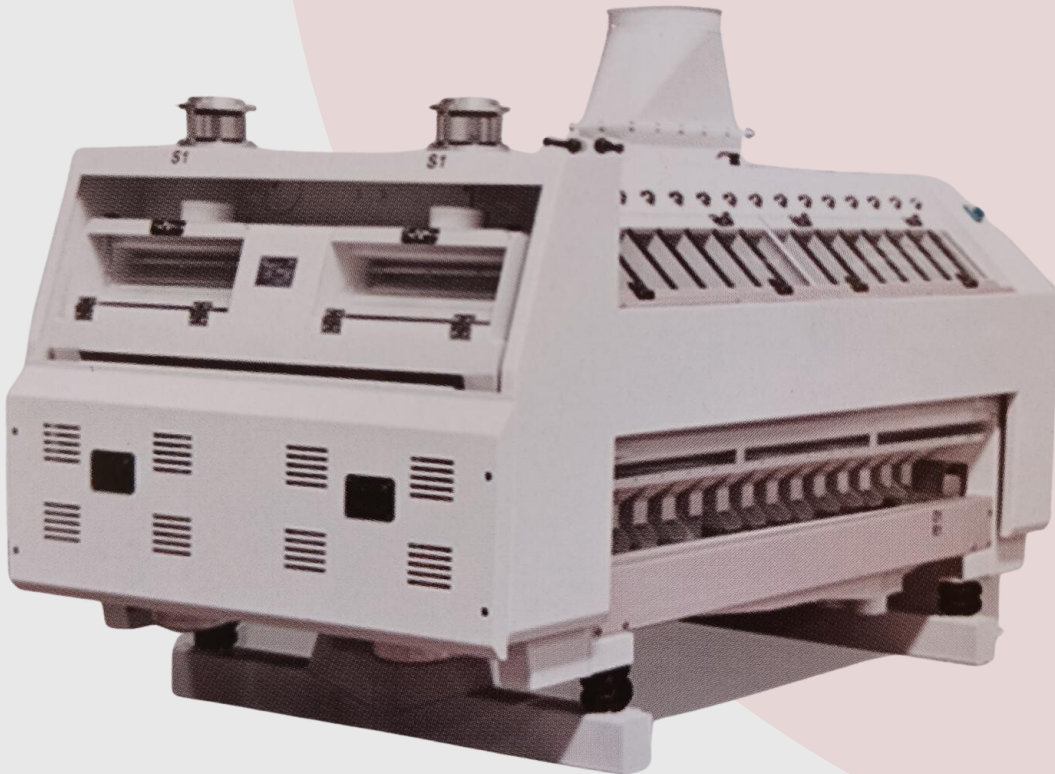
Kumlama işleminden sonra elektrostatik toz fırın boyalı. Gıda sektöründe faaliyet gösteren sanayi kuruluşlarında toz tutma ve nakil işlemlerinde kullanılır. Debi ve basınç değerlerine göre modelleri tespit edilen aspiratörler farklı motor güçlerinde kullanılır. Özellikle gıda sektöründe tahılların temizlenmesinde ve işlenmesinde hava ile ürünlerin sınıflandırılmasında yardımcı olur





İRMİK SASÖRÜ

Un ve irmik üretiminde kullanılan temel üretim makinalarından birisiyle irmik sensörüdür. Sert buğdaydan irmik üretiminde , irmiğin sınıflandırılması işleminde ve yumuşak buğdaydan düşük küllü un elde etmek bakımından bu makinanın önemi büyüktür. Nihayi mamul irmik sasöründen elde edilir. Mamülün akışı kontürolü olarak, aleminyum çerçeve üzerine girilmiş olan ipek yüzeyine düzgün olarak dağıtılır. Eleme üç katlı telora ile gerçekleşir. Aerodinamik hava kanalı ve hava ayar klaperi sayesinde tüm telora yüzeyine eşit vakum oluşturarak irmik kepekten arındırır ve sınıflandırılan irmik pasaja gönderir.vibro irmik sasörü tek veya iki katlı (duble) olarak imal edilebilir. Alüminyum telora digagram değişiklerinde ipeğin zayi olmasını sağlar ve geçirgenliğini kayıpo ederler, bu durumda lüminyum telora üzerindeki gergirmeler ile ipek yeniden gerdirilir ve maksimum verimlilik sağlanır.



İRMİK SASÖRÜ

MODEL	6/7 mm Elek	8/9 mm Elek	Motor
120/180	10-12 ton	12-15 ton	1,1KW 1500 Devir



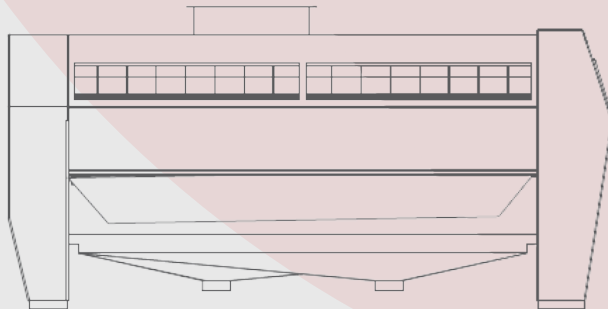
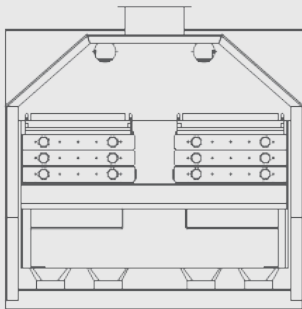
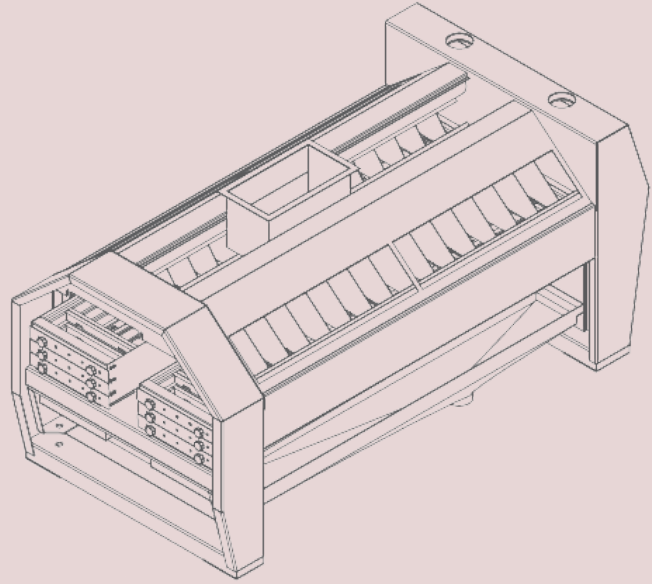
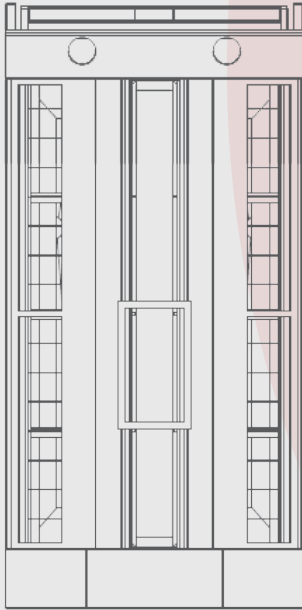
İRMİK SASÖRÜ

50/204 0,55kW 600 Devir



Teknik Özellikler

MODEL	KAPASİTE (T/s)	VİBRO MOTOR KW D/DK	HAVA İHTİYACI M ³ /DK	AĞIRLIK KG		PAKETLEME HACMİ	
				NET	BRÜT	NET	BRÜT
TMİS	15-20	2x0,22 600	40-70	950	1050	4,74	5,7



TOZ ASPIRATÖRÜ

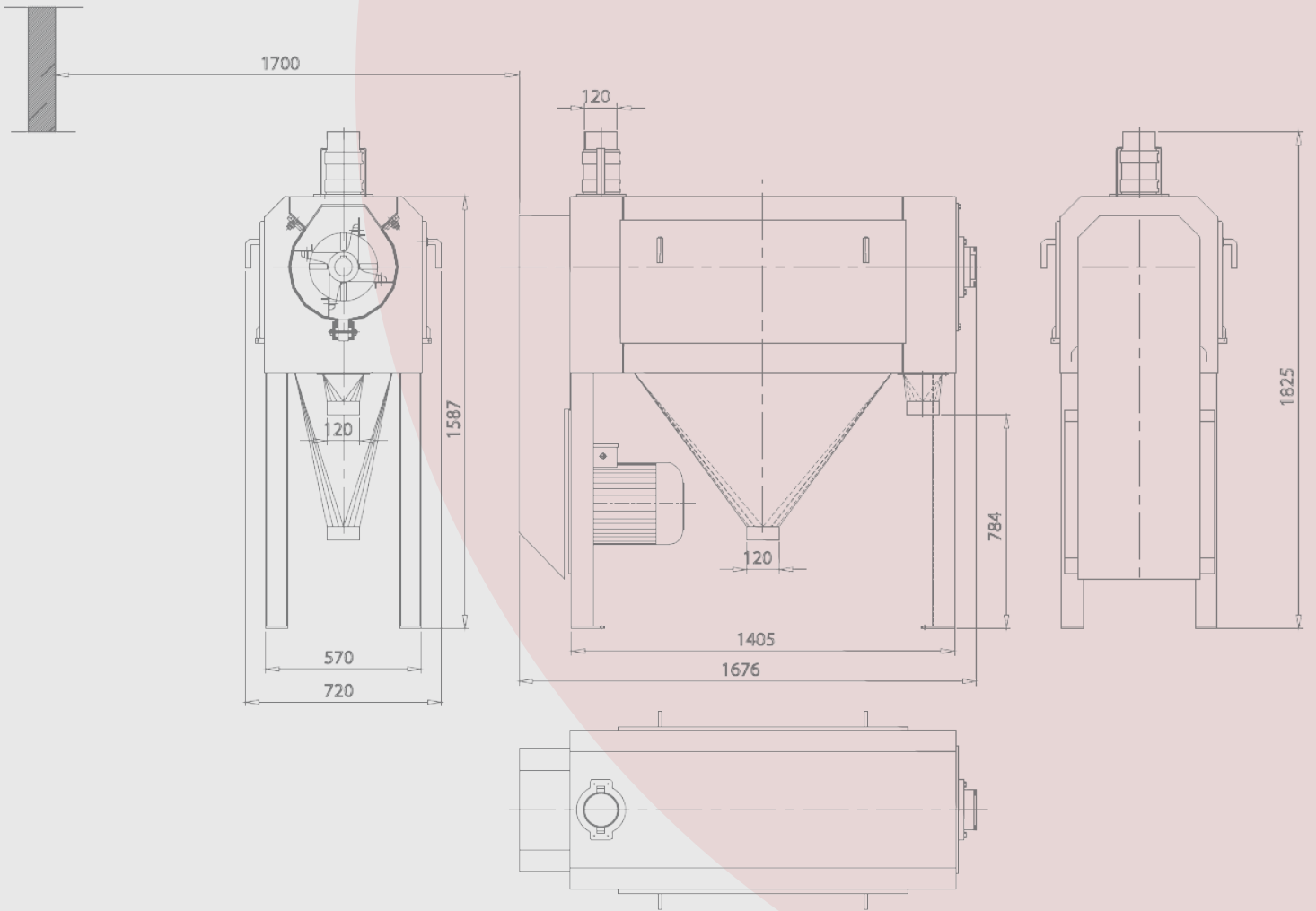
Kepek Fırçası un ve irmik fabrikalarında kepek üzerine yapılmış ve kepek içerisinde kalmış olan un taneciklerini kepekten ayırmak suretiyle , un kaybını önleyerek verimi artırır.

Süretle dönen rotor sayesinde un parçalarını merkez kaç kuvvetli ile makinanın gövdesine bağlı olan eleğe çarptırmak suretiyle un taneciklerini elek gözeneklerinden dışarıya atar. Sağ ve sol girişli olması makinalara montaj kolaylığı sağlar.



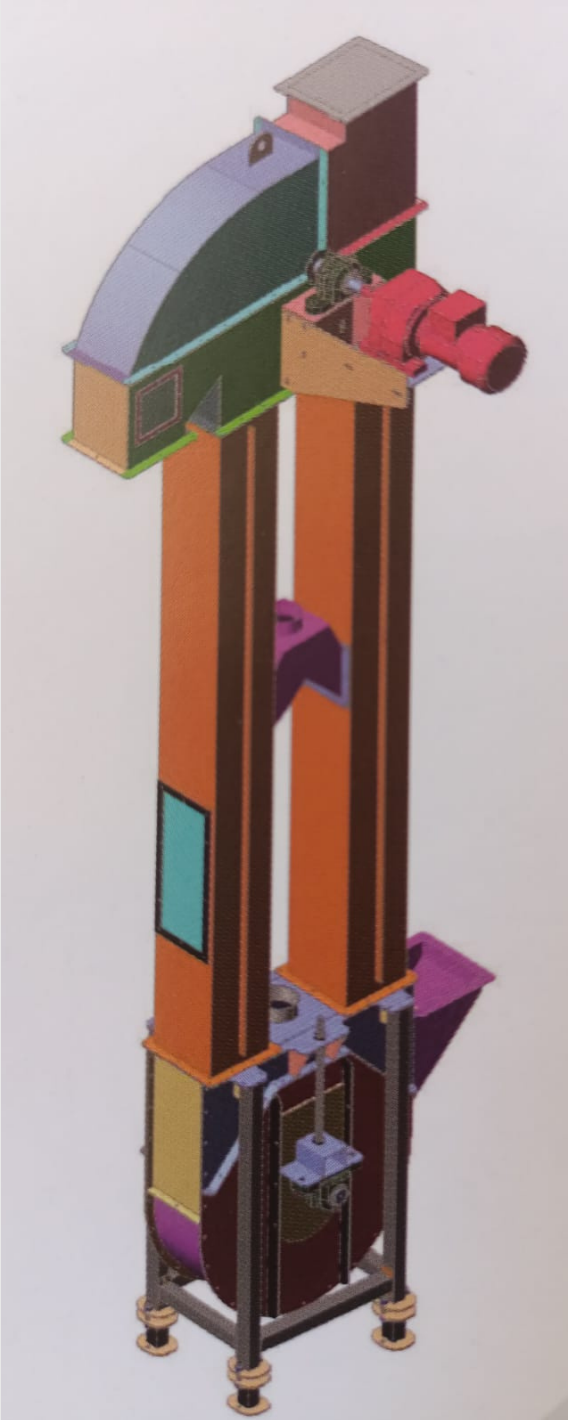
Teknik Özellikler

MODEL	KAPASİTE (T/s)	MOTOR KW	AĞIRLIK KG
TMKF	0,9-1,5	5,5	240



ELEVATÖR

Kovalı elevatör; taneli veya pudra halindeki ürünleri kayışlarına bağlı kovalar vasıtası ile aşağıdan yukarıya taşımak için kullanırlar. İhtiyaca göre muhtelif büyüklük ve kapasitelere göre imal edilebilir



ELEVATÖR KULESİ

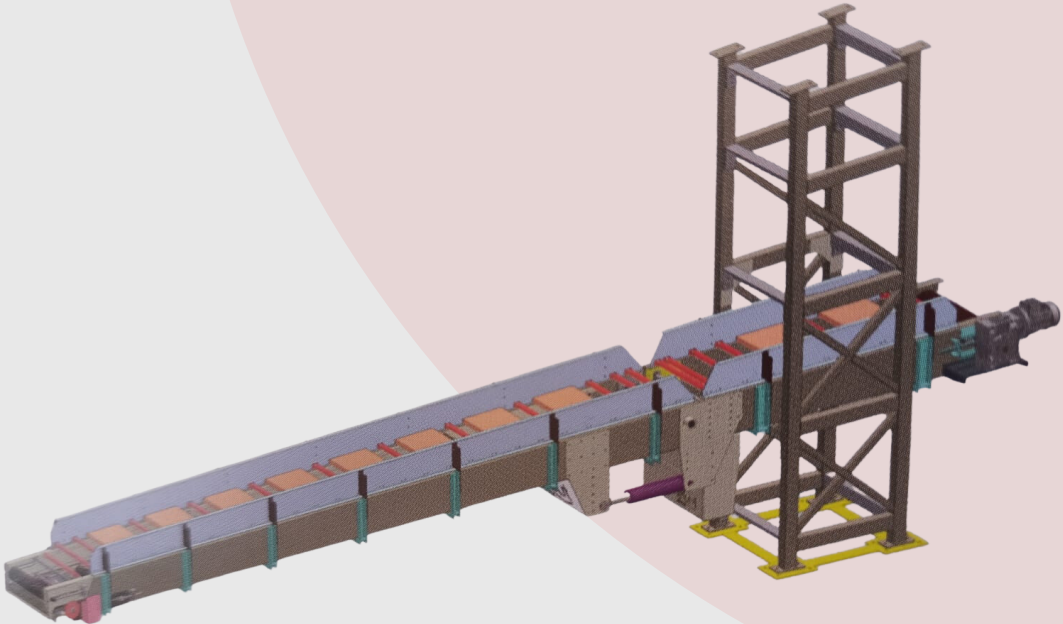
Projeye uygun olarak elevator kulesi dış ölçüleri ve yüksekliği belirlenir.

Sistemde yer alan elevator sistemlerinin desteklenmesini sağlar. Bakım ve servis hizmetine imkân veren merdiven ve platformlar mevcuttur. Sıcak daldırma galvaniz kaplamalıdır. Boru, profil ve köşebent konstrüksiyonlar mevcuttur. Civata birleştirmeli olarak monte edilmektedir.



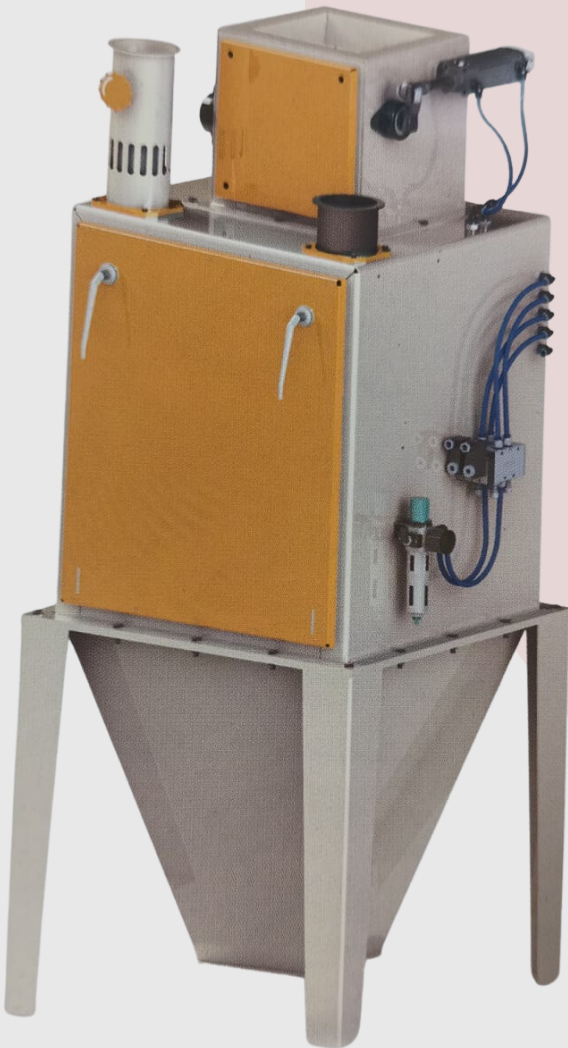
TELESKOPIK BANT

Yatay taşımacılığın yapılabileceği her yerde kullanılır. Yem , gıda, kimya, maden , talaş ve toprak sanayisinde kullanılır.



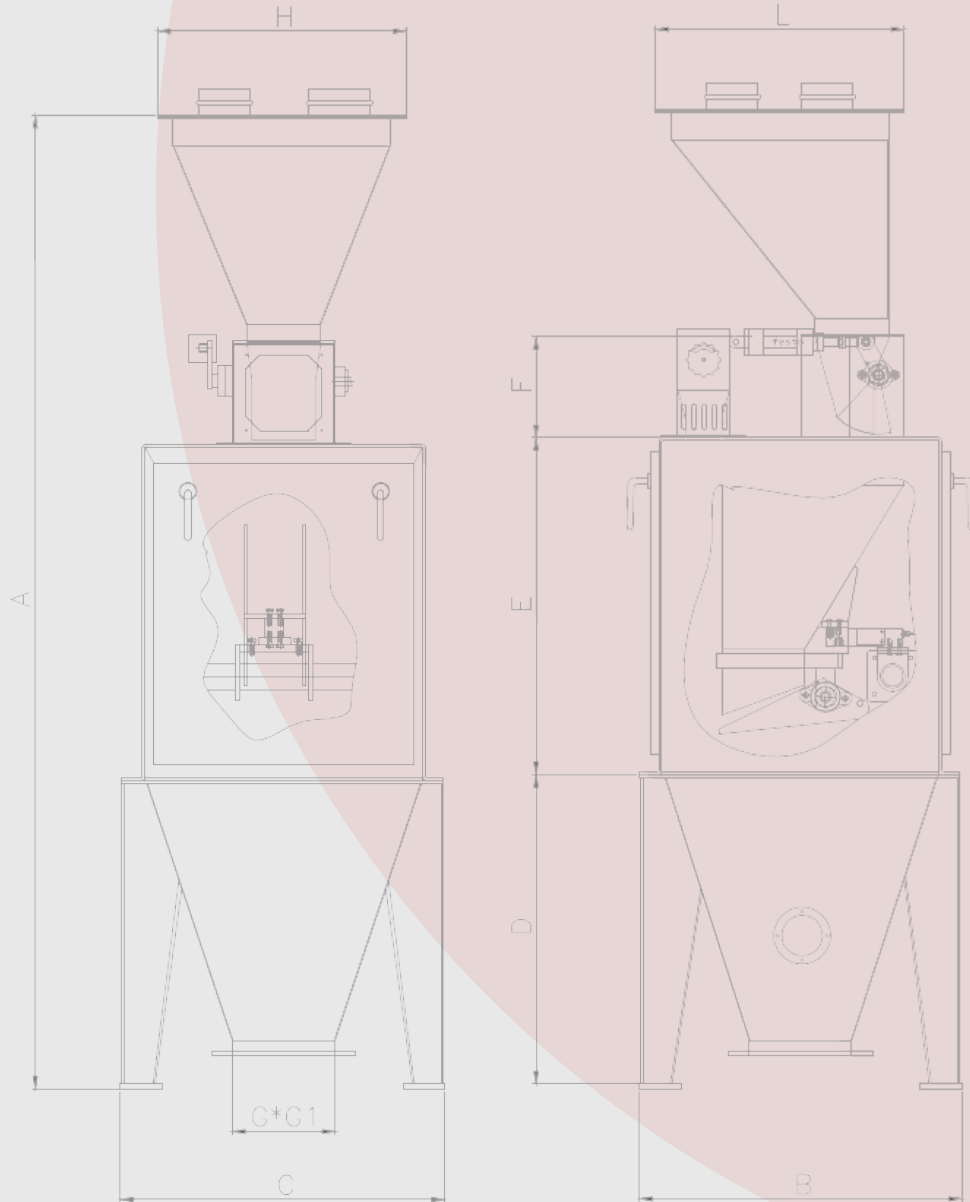
RANDIMAN KANTARI

Kantarda tek siindirli tek/çift kapaklı kefe. Festo marka venriller ve alüminyum kuru sistem pnematik silindirler (ISO 6431-32) , paslanmaz elik loadceller. Tüm i yüzeyler gıda olmak üzere kumlama işleminden sonra elekreostatik toz fırın boyalı. Her kantarda merkezden bağlımsız çalışa bilme özelliği ve toplam gecen malzeme bilgisi. Raporlama için bilgisayarlı merkez, yazıcı, uygulama programı. Buğday kanatlarında kapasite ayarlama imkanı. (max. t/h)



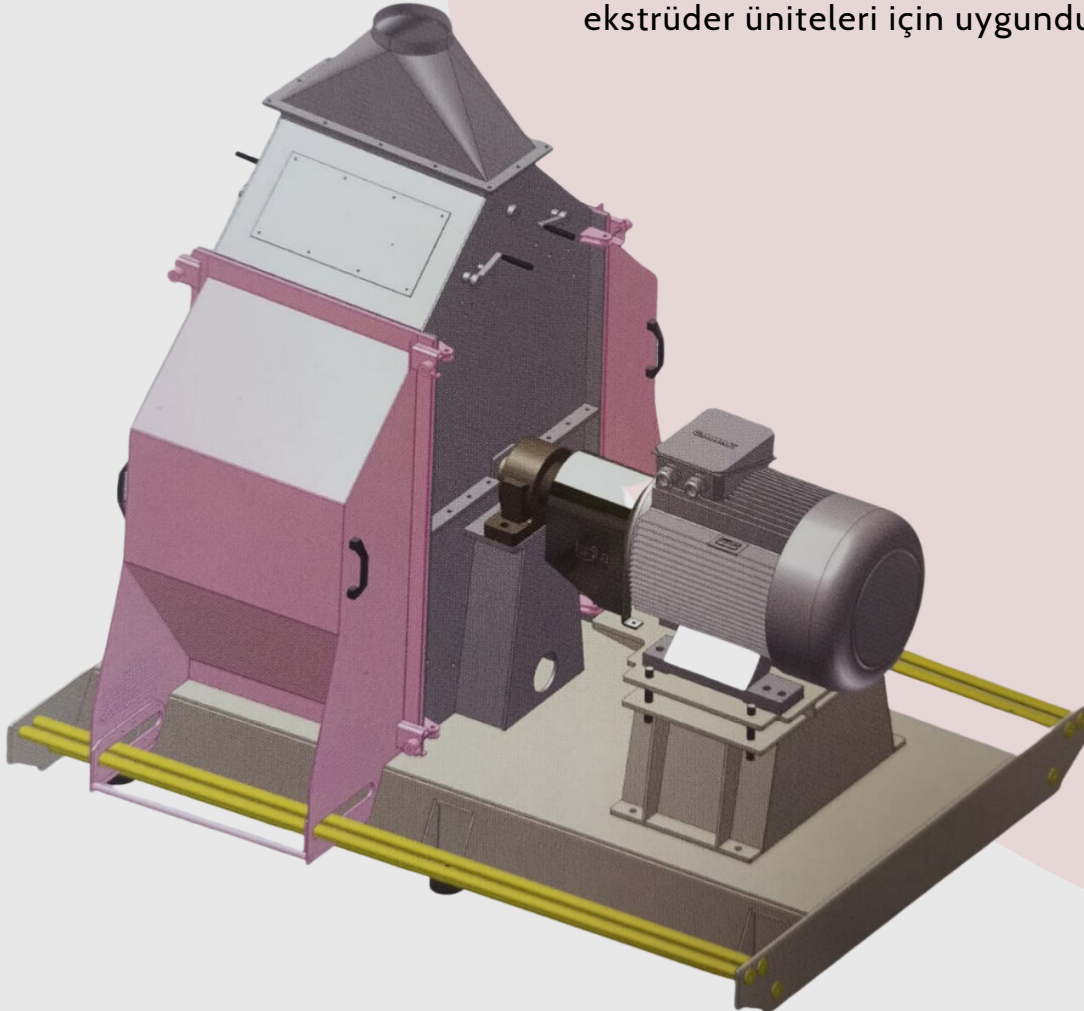
Teknik Özellikler

MODEL	A	B	C	D	E	F	GxG1	H	I	KAPASİTE (Un)	KAPASİTE (Buğday)	KAPASİTE (Kepek)
TMRK-350	1878	626	630	595	655	202	200-200	483	483	6 t/h	8 t/h	3 t/h
TMRK-420	2245	714	714	705	750	300	300-200	560	560	10 t/h	12 t/h	5 t/h
TMRK-550	2700	866	866	865	930	398	300-200	630	630	17 t/h	25 t/h	8 t/h



KIRICI

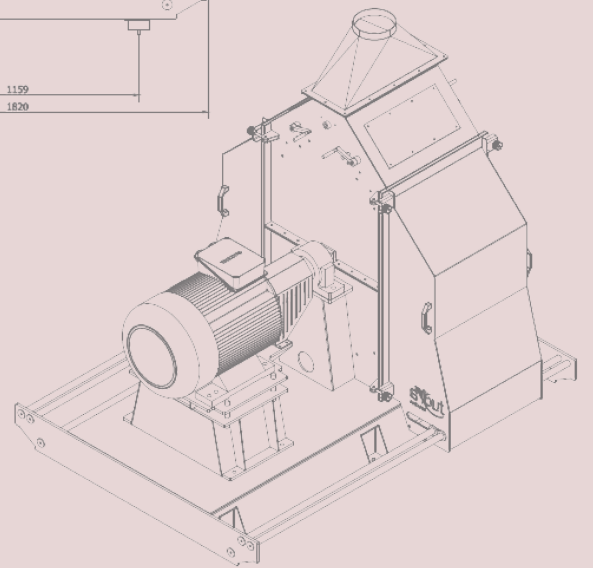
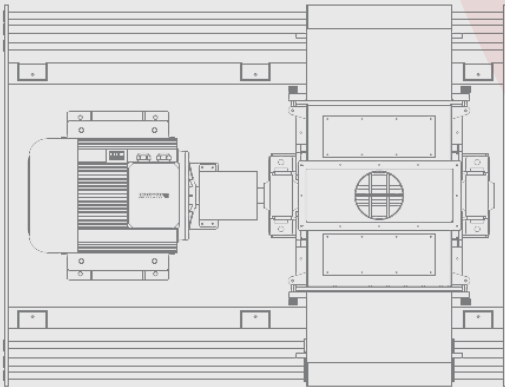
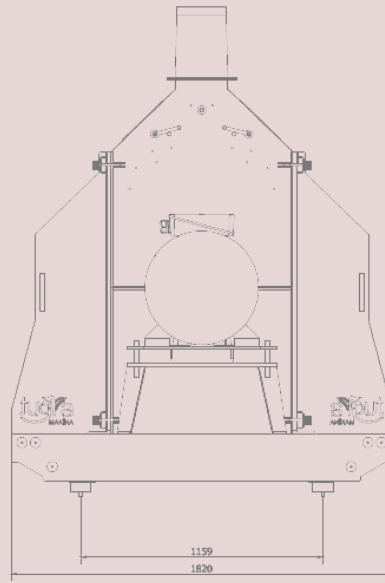
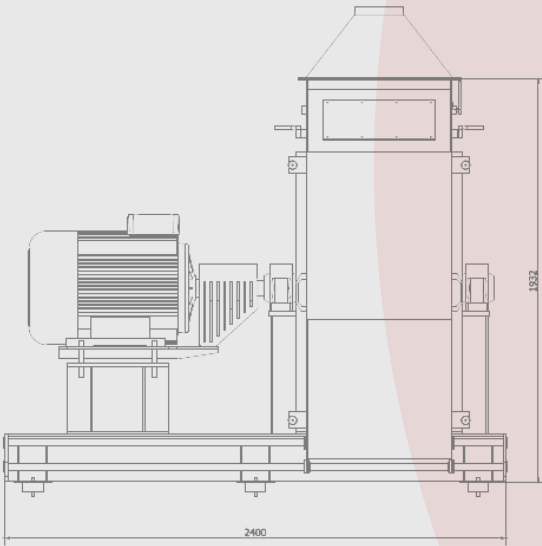
Makine iki yönlü çalışır ve rotörün dönüş yönüne göre konumlanan klape ile ürünün doğru yönde girişı sağlar. Öğütme işlemleri, büyük bir çevresel hızla savrulurken hareketli kanatlar ve gömlek arasında gerçekleşir, Uygun boyutta küçültölmüş ürünler gömlek deliğinden öğütölmüş ürün odasında bunkere birikerek taşınır. Çekiçli değirmenler karma yem endüstrisinde olduğı gibi yağ-gıda ve kimya endüstrisinde de kullanılır. Tahılların öğütölməsi tahılın kabukları ve kepeklerinden savrularak çekiçler arasında serbest öğütölməsi için kullanılır. Her türde yem fabrikaları, organik gübre fabrikaları ve ekstrüder üniteleri için uygundur.



Öğütülecek ürün değirmen üzerindeki besleyici yardımıyla düzenli olarak makineye alınır. Ürün çiçeklerin darbesi ile kırılarak elekten geçer ve istenilen tane büyüklüğünde mal elde edilir.

Titreşimsiz ve sessiz çalışır.

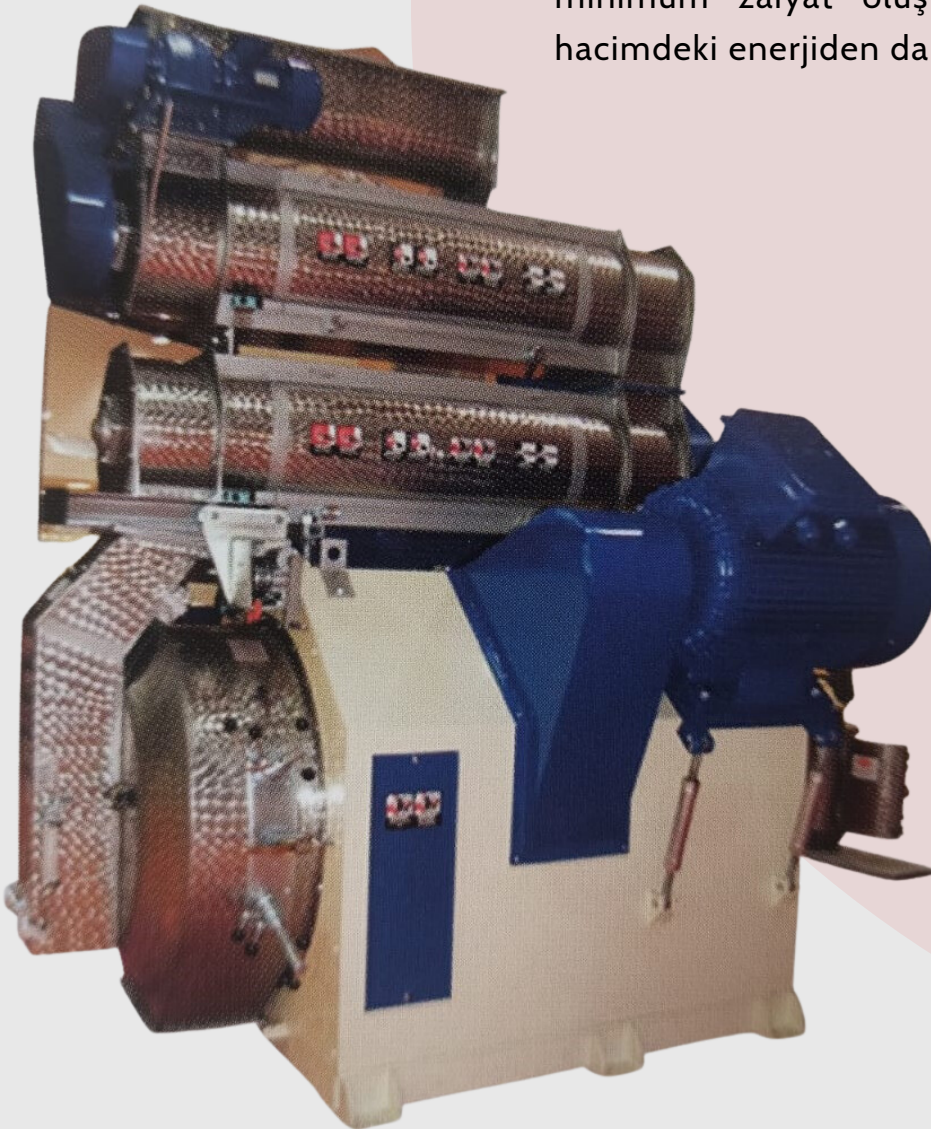
Rotorun kolay montaj/demontajı için gövde cıvata bağlantılı iki parçadan oluşur. Rotor iki yöne de çalışabilmektedir. Giriş ağzında manuel kontrollü yön kılapesi mevcuttur. Eleklerin ve çiçeklerin kolay değiştirilebilmesi için özel tasarım yapılmıştır. Çiçekler ısıtılma işlemi tabii mevcuttur. Rotor iki tarafta SN tipi ayaklarla yataklanmıştır. Gövde şaseye lastik takozlarla bağlanmıştır.



PELET PRES

Yarı mamul mal besleme helezonu ile kondisyoner ünitesine sevk edilir. Burada buhar ile beslenerek yumuşatılan mamul, presleme bölümüne aktarılır. Rulolar ve disk arasında eşit miktarda yayılan mal burada 3,5-12mm arası preslenmektedir. Ayarlanabilir bıçaklar ile istenilen boyda peletleme yapılabilmektedir.

Taşımada, stoklamada kolaylık sağlar. Sindirilebilirliği artırır. Ayırışmanın önüne geçer. Tüketim esnasında minimum zaiyat oluşturur. Toz yemlere göre birim hacimdeki enerjiden daha fazla yararlanma sağlar.



BUHAR KAZANI

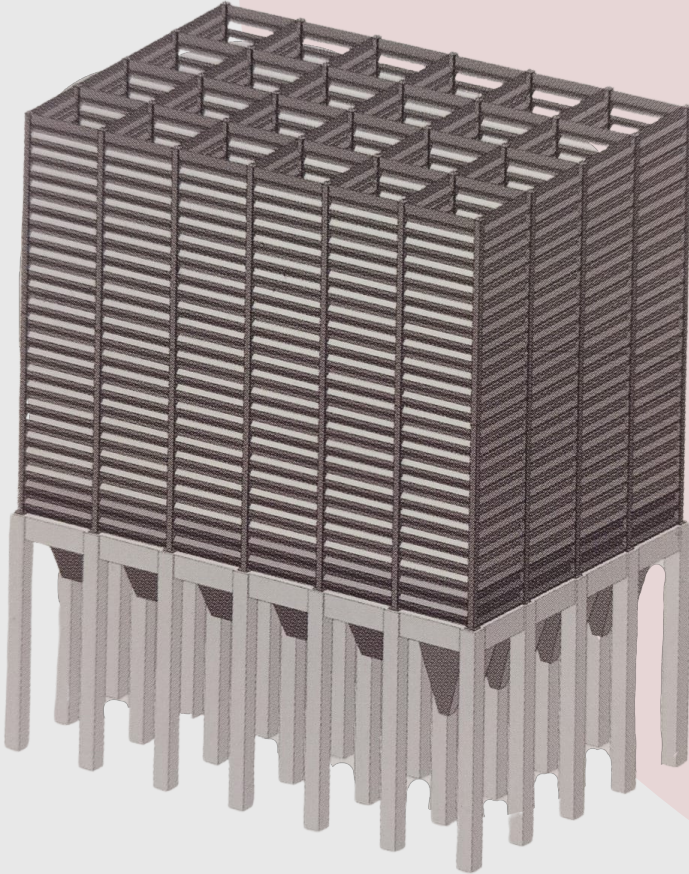
Tüm endüstriyel sistemlerde kullanılan, TS 377, EN 12953 standartlarına uygun, CE işaretli, 97/23/AT Basınçlı Kaplar Direktifi ve modül B+F'ye göre kontrol edilmiş, silindirik yanma odalı, 3 çekişli, 25 bar basınç ve 33 ton/h kapasitelere kadar doymuş buhar ve kızgın buhar üreten kazanlardır.

Enerji, Ambalaj, Kağıt, Petrol, Kimya, Lastik, Tekstil, Gıda, Sağlık, Cam ve Toprak, Çimento, Demir ve Çelik ve diğer tüm sektörlerde kullanılmaktadır.



HAMMADDE SİLOSU

Kare siloları tahıl, yem gibi birçok taneli ve toz ürünlerin depolanması için müşterilerine çözüm sunmaktadır. Birbirine geçme trapez bükümlü modüller halinde imal edilir. Montaj ve demontajı kolaydır. Modüler sistem müşteri isteğine göre adapte edilir. Talep edilen ölçülerde ve istenen kapasitelerde dizayn yapılır. Dar alanda yuvarlak siloya göre daha çok depolama sağlanır. İhtiyaca göre hücresel bölümlenmeler yapılabilir.



PAKETLEME SİSTEMİ

2 adet loadcell ile hassas tartım gerçekleşir. 50kg tartımda +/- 100gr hassasiyet ile tartım yapılır. Ürün ile temas eden tüm yüzeyler gıda kodeksine uygun elektrostatik toz fırın boyalı (gıdaya uygun) olarak boyanır. İsteğe bağlı olarak paslanmaz imal edilmektedir.

